

Supranox 316 L

Stabelektroden korrosions- und hitzebeständige Stähle



Rutil-umhüllte Stabelektrode für artähnliche austenitische Cr-Ni-Mo-Stähle/-Stahlgussorten. Hervorragende Schönschweißigenschaften. Feintropfiger, fast spritzerfreier Werkstoffübergang, feinschuppige Hohlkehlnähte, vorwiegend selbstlösende Schlacke. Gutes Zünden und Wiederezünden. Unter nasskorrosiven Bedingungen für Betriebstemperaturen bis 400 °C.

Normbezeichnungen	
EN	1600: E 19 12 3 L R 1 2
AWS	A5.4: E 316L-17

Zulassungen	Grad
ABS	316L
BV	UP
DB	●
DNV	316L

Zulassungen	Grad
GL	4571
LRS	316L
TÜV	●



Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Ferrit
≤ 0.03	0.8	0.9	18.5	12	2.7	5-10

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung A5 (%)	Kerbschlagarbeit ISO-V (J)	
				+20 °C	-60 °C
Unbehandelt	≥ 400	≥ 520	≥ 30	≥ 50	≥ 32

Werkstoffe

1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2), 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12)
 1.4401 (X4CrNiMo17-12-2), 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3)
 AISI 316L

Lagerung/Rücktrocknung
Trocken lagern
Rücktrocknung nicht grundsätzlich erforderlich
Falls erforderlich 300-350 °C / 2 h, max 5x.

Stromart/Polung/Schweißposition
AC; DC+
PA PB PC PD PE PF

Lieferform

Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Strom (A)	Gewicht (kg/1000)	CBOX		DRYF		SMPA		VPM	
				Stück	Code	Stück	Code	Stück	Code	Stück	Code
2.0	300	45-60	11.3	320	●	36	●				
2.5	300	45-80	18	190	●	28	●				
3.2	350	70-120	35.2	115	●	22	●	15	●	55	●
4.0	350	100-150	53.4	75	●	18	●			35	●
5.0	450	155-220	108.3	45	●	7	●			20	●