

Supranox 308L

Stabelektroden korrosions- und hitzebeständige Stähle



Rutil-umhüllte Stabelektrode für artähnliche austenitische Cr-Ni-Stähle/-Stahlgussorten. Unter Beachtung der Anforderungen auch einsetzbar für ferritische nichtrostende Cr-Stähle. Hervorragende Schönschweißigenschaften. Feintropfiger, fast spritzerfreier Werkstoffübergang, feinschuppige Hohlkehlnähte, vorwiegend selbstlösende Schlacke. Gutes Zünden und Wiederezünden. Unter nasskorrosiven Bedingungen für Betriebstemperaturen bis 350 °C, zunderbeständig bis 800 °C.

Normbezeichnungen	
EN	1600: E 19 9 L R 1 2
AWS	A5.4: E308L-17

Zulassungen	Grad
ABS	308L
BV	UP
DB	●
DNV	308L

Zulassungen	Grad
GL	4550
LRS	308L
TÜV	●



Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Ferrit
≤ 0.03	0.8	0.9	19	10	5-10

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung A5 (%)	Kerbschlagarbeit ISO-V (J)	
				+20 °C	-120 °C
Unbehandelt	≥ 350	≥ 520	≥ 30	≥ 50	≥ 32

Werkstoffe

AISI 304 - 304L - 302

1.4541 (X6CrNiTi18-10); 1.4301 (X4CrNi18-10); 1.4311 (X2CrNiN18-10)

Lagerung/Rücktrocknung
Trocken lagern
Rücktrocknung nicht grundsätzlich erforderlich
Falls erforderlich Rücktrocknung 300-350 °C / 2 h, max. 5x

Stromart/Polung/Schweißposition
AC; DC+
PA PB PC PD PE PF

Lieferform

Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Strom (A)	Gewicht (kg/1000)	CBOX		DRYF		VPMD	
				Stück	Code	Stück	Code	Stück	Code
2.0	300	35-60	11	310	●	36	●		
2.5	300	45-80	17.4	195	●	28	●		
3.2	350	70-120	35.1	115	●	22	●		
4.0	350	100-150	53.0	75	●	18	●	35	●
5.0	450	160-220	107.1	45	●	7	●	20	●